

YLS-HPP系列

高功率峰值可选

新产品

高功率峰值脉冲模式，缩短穿孔时间、提升穿孔质量或能够穿透更厚材料



应用

- ▶ 切割2D/3D厚薄型材料
- ▶ 可加工铜、黄铜、铝
- ▶ 不锈钢和低碳钢切割
- ▶ 焊接



特性

- ▶ 脉冲模式下2倍峰值功率提升
- ▶ 缩短穿孔时间
- ▶ 减少热量输入
- ▶ 更厚材料穿孔
- ▶ 更高的细部特征切割质量
- ▶ 增强焊接和钻孔能力
- ▶ 改善热敏零件加工质量
- ▶ 更密集排料
- ▶ 更好的穿孔质量
- ▶ 减少材料浪费

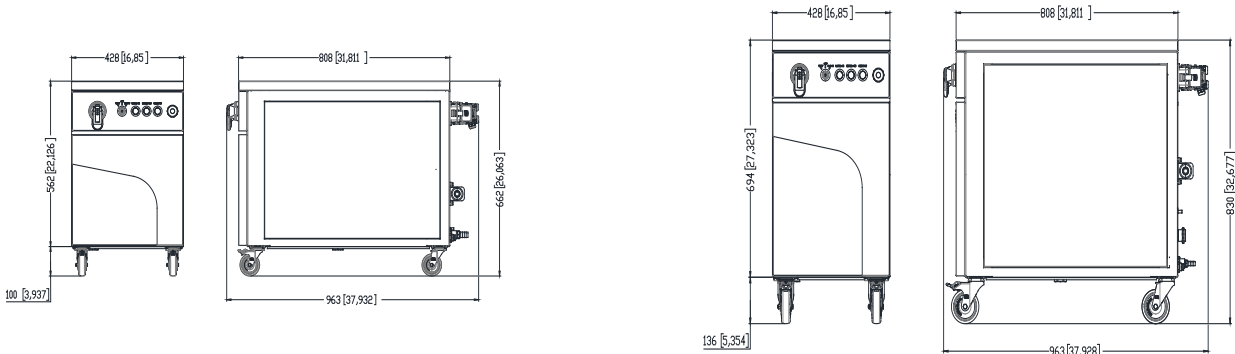
IPG 全新YLS-HPP高功率峰值系列可使一台连续激光器在脉冲模式下运行，且脉冲模式下的峰值功率达到连续模式下平均输出功率的2倍。该模式可增强激光器在激光切割应用中的性能，从而提高穿孔速度，改善穿孔质量并支持更厚材料的穿孔。峰值功率模式下热输入减少，即使复杂零件的边角处存在微观特征，也可实现更高的切割质量，同时降低了整体激光功率的需求。峰值功率提升模式支持清洁、可控地穿透更厚材料。IPG独有的峰值功率模式能够显著改善切割和钻孔质量，并提高整体产量，同时节省材料、时间和运营成本。

YLS-HPP系列

高功率峰值功率可选

光学特性	3000/5000	5000/10000	6000/10000
中心波长, nm	1074 ±6		
工作模式	连续/调制, 准连续脉冲		
连续模式下调制频率, kHz	10		
准连续脉冲模式下脉冲重复率, Hz	50-500		
连续模式下最大输出功率**, kW	3	5	6
脉冲模式下最大峰值功率, kW	6	10	
准连续模式下脉宽, ms	0.2-2		
连续模式下功率可调性, %	10-105		
功率稳定性 (超8小时), %	±1 Typ.		
输出光纤芯径, μm	50, 100, 150, 200	100, 150, 200	
BPP, mm × mrad	2.0, 3.3, 5.0, 6.0	3.3, 5.0, 6.0	

一般特性	428 × 808 × 568	428 × 808 × 702
尺寸(W × D × H), mm	428 × 808 × 568	428 × 808 × 702
重量, kg	140	190
冷却方式	水冷	
电源电压, 3相, 50/60 Hz, VAC	400-460	
电光转换效率, %	>40	



电话: 010-59025200; 邮箱: sales@ipgbeijing.com

www.ipgphotonics.com

法律声明: IPG提供的所有产品信息都是准确可靠的, 当这些信息发生更改时, 恕不另行通知。此处包含的所有信息只有在作为合同条款和条件时, IPG才对其负有法律责任。某些特定的选项组合可能不可选。用户在任何时候使用产品或应用其功能时所产生的风险和责任, 都由用户自身承担。IPG、IPG Photonics、The Power to Transform及IPG Photonics的标志都作为IPG Photonics Corporation的商标使用。© 2016-19 IPG Photonics Corporation. 保留所有权利。

MAX. AVERAGE OUTPUT POWER: 12 kW
 MAX. PEAK OUTPUT POWER: 20 kW
 PULSE DURATION: 0.2-2 ms
 PULSE REPETITION RATE: 50 Hz-10 kHz
 WAVELENGTH RANGE: 900-1200 nm

DANGER - INVISIBLE LASER
 RADIATION AVOID EYE OR SKIN
 EXPOSURE TO DIRECT OR
 SCATTERED RADIATION
 CLASS 4 LASER PRODUCT
 IEC 60825-1:2014

The Power to Transform®